

pewag

**WORLD'S
STRONGEST
CHAIN**
www.pewag.com

pewag winner profilift vázací body

Zvedání a kotvení





Obsah

Šroubovací a navařovací vázací body pewag

Nové vysoce kvalitní vázací
body pewag winner profilift.
Nabízený sortiment doplňuje
nabídku programu
pewag winner a rozšiřuje tak
možnosti jeho použití.

Obsah	3
--------------	----------

Skupina pewag

Vítejte ve skupině pewag	4–5
Historie, politika jakosti	6
Oblasti působnosti, životní prostředí	7
Sídla a pobočky	8

Šroubovací vázací body

Šroubovací vázací body	10–23
------------------------	-------

Navařovací vázací body

Navařovací vázací body	24–27
------------------------	-------

Uživatelské informace

Uživatelské informace	29–31
-----------------------	-------

Vítejte ve skupině pewag

Jsme mezinárodně působící skupina.

Naše úspěšná historie sahá až do roku 1479.

Potěšení z inovací

Vzorem skupiny pewag jsou cíle našeho obchodování:

Díky potěšení, které nám přináší inovace, vyrábíme ve firmě pewag nejlepší řetězy na světě.

Vysoká kvalita našich produktů a služeb, osobní nasazení našich zaměstnanců zajišťují bezpečnou přepravu osob a zboží. Měřítkem hodnocení jsou naši zákazníci.

Zásady skupiny pewag

K naší značce

Hodnoty prémiových značek se vyznačují především prvotřídní kvalitou, inovacemi a pravidelnou jednotnou komunikací. Akceptujeme požadavky trhu a adaptujeme se podle požadavků, změn strategií, organizací a obchodů.

K hospodárnosti

Při všech našich procesech se zaručujeme hospodárností a efektivností, kterou průběžně zlepšujeme. Tímto zajišťujeme nepřetržitý růst skupiny.

Ke špičkovým technologiím

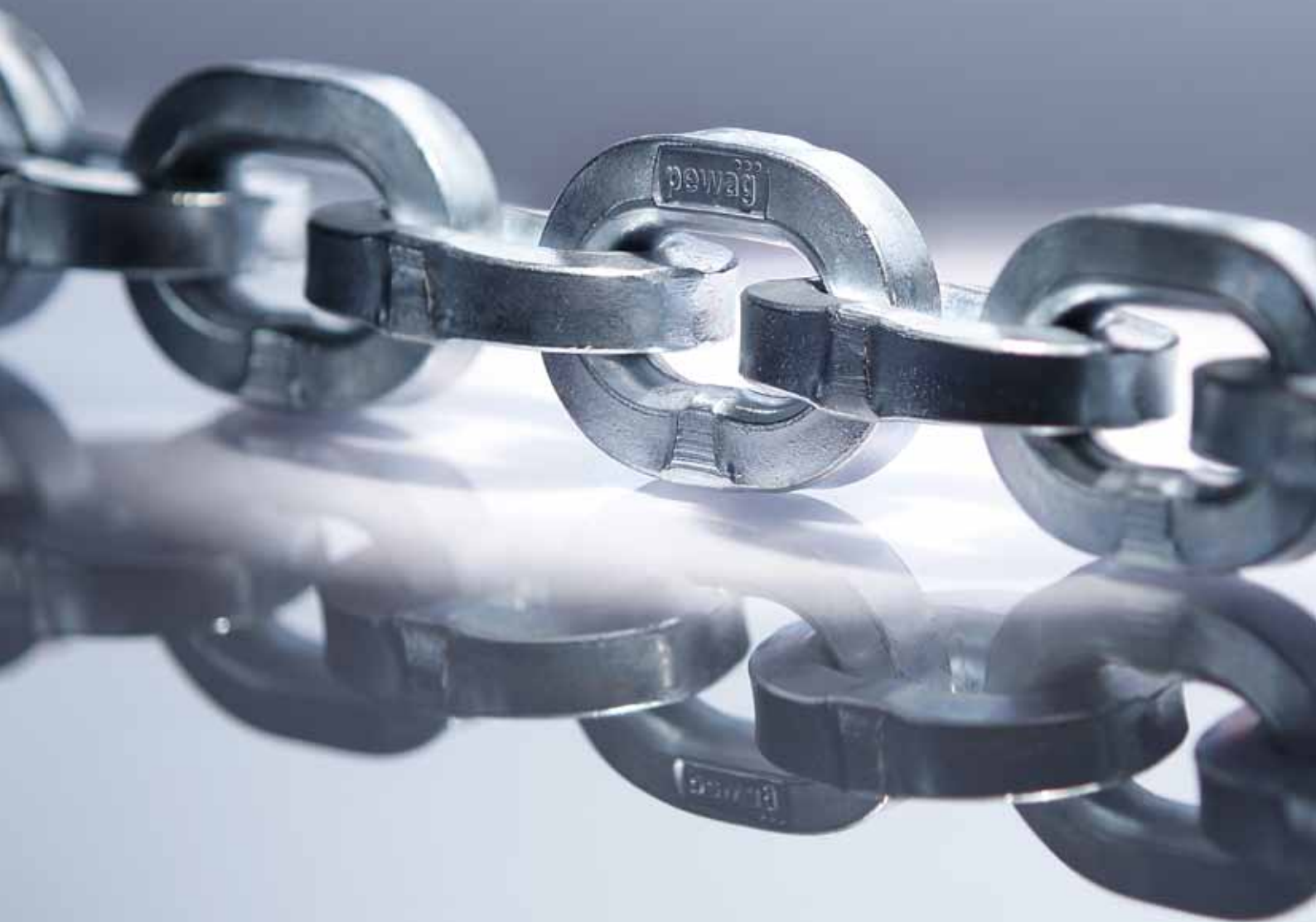
Zajišťujeme vůdčí technologie pomocí nejvyšší kvality, stálého vylepšování a inovací výrobků, výrobních procesů. Zavazujeme se k ochraně životního prostředí snižováním spotřeby energie a vstupních materiálů, k opětovnému zhodnocení našich výrobků, jako jejich dlouhé životnosti.

K lidem v naší skupině

Oceňujeme otevřený, upřímný a týmově orientovaný způsob práce, který spočívá v transparentní komunikaci. Usilujeme o stabilní a férové partnerství s lidmi a organizacemi našich zákazníků, dodavatelů a jiných obchodních partnerů. Ekonomická rozhodnutí jsou učiněna s ohledem na sociální aspekty.

Jsme moderní skupina podniků, která je založena na více jak 500leté tradici a zkušenosti. Od založení se mnohé změnilo. Zůstaly hodnoty, které nám od začátku umožnily úspěch.

Skupina pewag – Inovace. Kvalita. Partnerství.



Historie společnosti pewag

Náskok díky tradici

Historie společnosti pewag sahá zpět až do 15. století a řadí nás tak k nejstarším výrobcům řetězů na světě. S těmito zkušenostmi jsme připraveni pro budoucnost.

Chronologická tabulka významných událostí

- 1479** První průkazná zmínka o kovárně v Brücklu
- 1787** Založení řetězářské kovárny v Kapfenbergu
- 1803** Založení sídla v Grazu
- 1836** Zřízení slévárny v Brücklu
- 1912** Výroba celosvětově prvního sněhového řetězu
- 1923** Spojením továren v Grazu a Kapfenbergu vznikl název „pewag“
- 1972** Založení pobočky v Německu
- 1975** Založení pobočky v USA
- 1993** Založení pewag austria GmbH
- 1994** Založení první dceřiné společnosti v České republice
- 1999** Spojení se skupinou Weissenfels
- 2003** Oddělení od skupiny Weissenfels
- 2005** Rozdělení koncernu na dvě skupiny:
Schneeketten Beteiligungs AG Konzern – sněhové řetězy
pewag austria GmbH Konzern – technické řetězy
- 2009** Získání Chaineries Limousines S.A.S.



Litografie slévárny Brückl 1855



Kovárna pro výrobu kotevních řetězů 1878



Kovárna řetězů 1956

Management kvality

Náš nejvyšší cíl je spokojenost zákazníka

Abychom dosáhli tohoto cíle, řídí se politika kvality společnosti pewag zásadou „dodáváme našim zákazníkům vysoce kvalitní výrobky a služby, které plně odpovídají úrovni techniky a jejich požadavkům“. K podržení tohoto závazku jsou stanoveny 4 kvalitativní důvody spokojenosti zákazníka:

Trhem orientovaná kvalita

K získání, příp. vybudování konkurenčního postavení skupiny pewag má kvalita jejich výrobků a služeb odpovídat daným požadavkům zákazníků.

Ekonomická kvalita

Jako na úspěch orientovaná společnost stanovujeme a zajišťujeme kvalitu s ohledem na dané materiální, personální a finanční možnosti.

Zodpovědnost za kvalitu

Management kvality je úkol a závazek vedoucích pracovníků na všech úrovních. Každý pracovník skupiny pewag je vedoucími pracovníky zapojen do přípravy, provedení a vyhodnocení prostředků managementu kvality.

Každý pracovník nese odpovědnost za kvalitu své práce.

Řízení jakosti orientované na chod výroby

Úzká spolupráce prodeje, vývoje, výroby až po služby zákazníkům je jak v rámci jednotlivých společností, tak i mezi sebou navzájem, uspořádána stanovenými procesy a chody. Stejně tak jsou stanoveny kompetence a odpovědnosti s cílem definovanou kvalitou zajistit.



Oblasti působnosti

Práce s pewag produkty

Společnost pewag disponuje rozsáhlým a rozmanitým spektrem výrobků a služeb.

Škála výrobků sahá od záběrových řetězů na pneumatiky (sněhové řetězy pro osobní, nákladní a zvláštní vozy), ochranných řetězů pro kolové nakladače, přes různé technické řetězy, až po výrobky ze sortimentu Do-it-yourself (tj. nezkoušené řetězy, popruhy, apod.)



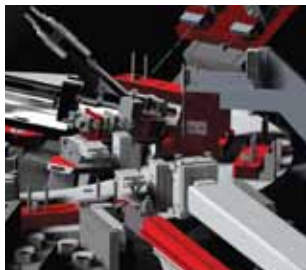
Segment A
Sněhové a terénní řetězy



Segment B
Břemenové a dopravníkové řetězy



Segment C
Do-it-yourself



Segment D
Inženýrství



Segment F
Zavěšovací prostředky a kotevní řetězy



Segment G
Ochranné řetězy

Životní prostředí přebíráme zodpovědnost

Povědomí o životním prostředí ve všech oblastech



Pracujeme neustále na tom, aby působení našich společností bylo k životnímu prostředí tak šetrné, jak je to jen možné. Naše výroba a skladování jsou uspořádány tak, aby splňovaly veškeré úřední požadavky na ochranu životního prostředí. Mimo to zahrnujeme ekologické zaměření našich výrobků, procesů a způsobů prodeje do podnikového plánování.

Zároveň vyvíjíme naše produkty, abychom dosáhly jejich delší životnosti, nižší hmotnosti, stále vyšší nosnosti a bezpečnosti pro naše zákazníky.

Kde se nemůžeme zatížením životního prostředí zcela vyvarovat, tam jsme si stanovili cíl zredukovat spotřebu energie, zatěžující emise a výskyt odpadů na minimum. Při nákupu nových strojů a zařízení dbáme na to, aby byly pořizovány pro daný účel používání, a to ve stavu, který nejlépe šetrně zastane metodu příslušné technologie.

Náš management pro životní prostředí je certifikován dle ISO 14001:2004. Pravidelné interní audity slouží ke kontrole, dodržování a platnosti stanovených požadavků a všeobecnému vypracování potenciálních zlepšení.

Vzhledem k této dlouhé tradici bereme zodpovědnost za naše výrobky, pracovníky, lokalizaci a životní prostředí velmi vážně.

Zavazujeme se dodržovat veškeré, pro životní prostředí důležité předpisy a s pomocí definovaných cílů tak neustále zlepšovat naše životní prostředí. K tomu využíváme moderní výrobní technologie. Otázku životního prostředí také otevíráme s našimi pracovníky na běžných školeních.

Cíleným poradenstvím chceme informovat naše zákazníky o aspektech životního prostředí v souvislosti s našimi produkty – obzvláště co se jejich životnosti týká. Upřímnou komunikací jsme se snažili naše zákazníky a dodavatele motivovat, přemýšlet o ochraně životního prostředí v jejich oboru působení a využívat tatáž pravidla pro životní prostředí, jako jsou ta naše.

V blízkosti zákazníka

Mezinárodní účast

Po proměnlivé historii je pewag dnes s 22 prodejními a 6 výrobními závody na dvou kontinentech, Evropě a Americe, zařazen jako světově nejsilnější společnost ve výrobě řetězů.

pewag je, jako mezinárodní společnost, podporován silnou a profesionální sítí partnerů. Tato spolupráce umožňuje optimální péči o zákazníka.

Výrobní a prodejní závody

Evropa

Rakousko	pewag austria GmbH, Graz pewag austria GmbH, Kapfenberg pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Graz pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Brückl pewag engineering, Kapfenberg AMW Grünberger Handelsgesellschaft mbH, Wien
Německo	pewag Deutschland GmbH, Unna pewag Schneeketten Deutschland GmbH, Unna
Francie	J3C S.A.S. pewag France, Seyssins Chaineries Limousines S.A.S., Bellac
Itálie	pewag italia s.r.l., Andrian
Nizozemí	pewag nederland B.V., Hillegom APEX International BV, Hillegom

Evropa

Polsko	pewag polska Sp. z o.o., Buczkowice
Rusko	ООО „pewag“, Moscow
Švédsko	pewag sweden AB, Emmaboda
Slovenská republika	pewag slovakia s.r.o., Nitra - Krškany
Česká republika	Řetězárna Česká Třebová s.r.o., Česká Třebová pewag s.r.o, Vamberk
Ukrajina	TOV „pewag Ukraine“, Lviv

Severní Amerika

USA	pewag Inc., Bolingbrook, Illinois pewag Inc., Rocklin, California
-----	--

Společnost pewag se prezentuje
na internetu.

Bližší informace naleznete na ...

www.pewag-group.com
www.pewag.cz



Šroubovací vázací body

Výhody, přehled	12–13
PLAW pewag winner profilift alpha	14–15
PLBW pewag winner profilift beta	16–17
PLDW pewag winner profilift delta	18–19
PLGW pewag winner profilift gamma	20–21
AOR Kotvící bod	22
RGS Šroub s okem z legované oceli	23



Šroubovací vázací body

Přehled



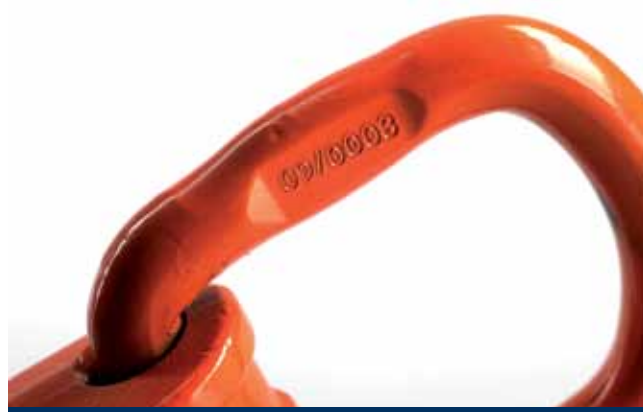
Bezpečnost. Inovace. pewag.

Zaručuje bezpečnost obsluhy a zboží při zvedání a kotvení

Vázací body pewag winner profilift představují posílení celosvětově úspěšného programu vázacích prostředků pewag winner a umožňují společnosti pewag proniknout do dalších výrobních oblastí. pewag nově vstupuje na tuto část trhu s poslední inovací v oblasti šroubovacích vázacích bodů. Současně pracuje na dalším rozšíření sortimentu vázacích bodů, prioritou je bezpečnost a optimální použití. Každý vázací bod pewag winner je označen seriovým číslem a vyniká inovativním designem.

Vázací body pewag winner profilift jsou v souladu se strojním nařízením (MRL) 2006/42/EG, respektive strojní instrukcí (MSV) 2010 stejně tak s normou EN 1677-1 a technickými specifikacemi. Vázací body pewag winner profilift jsou vyráběny v závodech certifikovaných dle ISO 9001 a 14001. Zaručují 4- respektive 5ti násobek bezpečnosti a maximální dynamické zatížení, testováno s 2.5 násobkem pracovního zatížení min. 20.000 cyklů.

Tabulka pracovního zatížení – závisí na způsobu aplikace vázacího prostředku, počtu pramenů a úhlu sklonu – je součástí podrobného návodu k použití, který je v souladu se strojní instrukcí (MSV) 2010, respektive strojním nařízením, a je součástí každého balení vázacího bodu.



Vyražení sériového čísla



Testování v laboratoři pewag



Šroubovací vázací body

Současná řada vázacích bodů pewag bude brzo rozšířena o dva nové produkty, vázací bod s kuličkovým ložiskem pewag winner profilift delta a inovativní otočný šroub s okem winner profilift gamma.

PLAW pewag winner profilift alpha	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	PLAW 0,3	M8 x 1,25	300
	PLAW 0,63	M10 x 1,5	630
	PLAW 1	M12 x 1,75	1.000
	PLAW 1,5	M16 x 2	1.500
	PLAW 2,5	M20 x 2,5	2.500
	PLAW 4	M24 x 3	4.000
	PLAW 6	M30 x 3,5	6.000
	PLAW 7*	M36 x 4	7.000
	PLAW 8	M36 x 4	8.000
	PLAW 10	M42 x 4,5	10.000
	PLAW 15	M42 x 4,5	15.000
	PLAW 20	M48 x 5	20.000

* Speciální druhy na poptávku!

PLDW* pewag winner profilift delta	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	PLDW 0,3T	M8 x 1,25	300
	PLDW 0,5T	M10 x 1,5	500
	PLDW 0,7T	M12 x 1,75	700
	PLDW 1T	M14 x 2	1.000
	PLDW 1,5T	M16 x 2	1.500
	PLDW 2,5T	M20 x 2,5	2.500
	PLDW 4T	M24 x 3	4.000
	PLDW 6T	M30 x 3,5	6.000
	PLDW 8T	M36 x 4	8.000
	PLDW 10T	M42 x 4,5	10.000
	PLDW 12,5T	M48 x 5	12.500

* Dostupnost na poptávku

AOR vysokopevnostní vázací oko	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	AOR 10	M16 x 2	3.150
	AOR 13	M20 x 2,5	5.300
	AOR 16	M30 x 3,5	8.000
	AOR 22	M36 x 4	15.000
	AOR 26	M42 x 4,5	21.200
	AOR 28	M45	25.000
	AOR 32	M56	31.500
	AOR 34	M56	36.000

PLBW pewag winner profilift beta	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	PLBW 0,3 t	M 8 x 1,25	300
	PLBW 0,6 t	M10 x 1,5	600
	PLBW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLBW 1,3 t	M14 x 2	1.300
	PLBW 1,6 t	M16 x 2	1.600
	PLBW 2 t	M18 x 2,5	2.000
	PLBW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLBW 3 t	M22 x 2,5	3.000
	PLBW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLBW 5 t	M27 x 3	5.000
	PLBW 6,3 t	M30 x 3,5	6.300
	PLBW 8 t	M33 x 3,5	8.000
	PLBW 10 t	M36 x 4	10.000
	PLBW 12,5 t	M42 x 4,5	12.500
	PLBW 15 t	M48 x 5	15.000

PLGW* pewag winner profilift gamma	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	PLGW 0,4	M8 x 1,25	400
	PLGW 0,5	M10 x 1,5	500
	PLGW 0,7	M12 x 1,75	700
	PLGW 1,5	M16 x 2	1.500
	PLGW 2	M20 x 2,5	2.000
	PLGW 3	M24 x 3	3.000
	PLGW 4	M30 x 3,5	4.000
	PLGW 7	M36 x 4	7.000
	PLGW 9	M42 x 4,5	9.000
	PLGW 12	M48 x 5	12.000

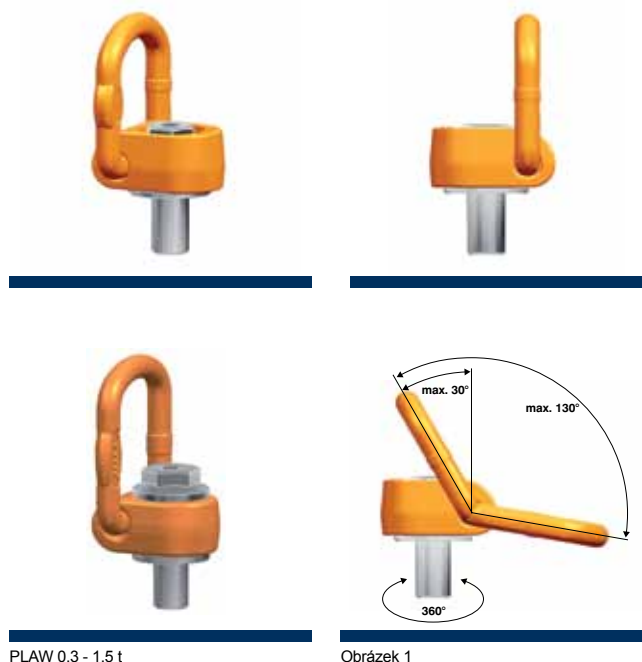
* Dostupnost na poptávku

RGS vysokopevnostní šroub s okem	Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]
	RGS 8	M8 x 1,25	400
	RGS 10	M10 x 1,5	700
	RGS 12	M12 x 1,75	1.000
	RGS 14	M14 x 2	1.200
	RGS 16	M16 x 2	1.500
	RGS 20	M20 x 2,5	2.500
	RGS 24	M24 x 3	4.000

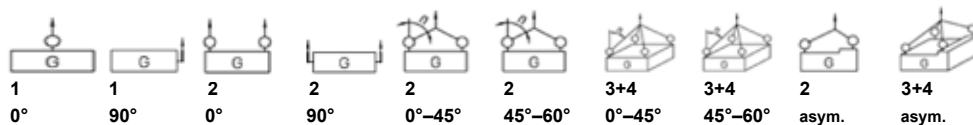
PLAW pewag winner profilift alpha

360° otočný vázací bod. Oko je zatížitelné v rozsahu 130° a může být zafixováno v kterékoli poloze díky vyměnitelné a patentované pružině. Podobně vyměnitelný je také speciální šestihranný šroub pevnostní třídy 10.9, který je zabezpečen proti ztrátě. Šroub je 100% kontrolován defektoskopií, má protikorozní úpravu a je na něm vyznačena nosnost a velikost závitu.

pewag winner profilift alpha je schopen odolat 4-násobnému zatížení ve všech směrech. Každý vázací bod je označen číslem, které umožňuje dohledatelnost produktu. pewag winner profilift Alpha je k dispozici s metrickým závitem, nebo závitem UNC, vázací body s metrickým závitem jsou dostupné také se speciální délkou závitu. Tabulka s maximální nosností v závislosti na typu aplikace, jako je zdvihací zařízení, počet pramenů a úhel sklonu, je součástí uživatelské příručky a balení.



Způsob zavěšení
Počet pramenů
Úhel sklonu



Označení	Závit [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [kg]									
PLAW 0,3	M 8	35 Nm	300	300	600	600	400	300	600	400	300	300
PLAW 0,63/09	M10	70 Nm	630	630	1250	1250	850	630	1300	900	630	630
PLAW 1/09	M12	120 Nm	1.000	1.000	2.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLAW 1,5/09	M16	200 Nm	1.500	1.500	3.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLAW 2,5	M20	300 Nm	2.500	2.500	5.000	5.000	3.500	2.500	5.200	3.700	2.500	2.500
PLAW 4	M24	400 Nm	4.000	4.000	8.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLAW 6	M30	500 Nm	6.000	6.000	12.000	12.000	8.500	6.000	12.650	9.000	6.000	6.000
PLAW 7 *	M36	800 Nm	7.000	7.000	14.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.400	7.000	7.000
PLAW 8	M36	800 Nm	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLAW 10	M42	1.500 Nm	10.000	10.000	20.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLAW 15	M42	1.500 Nm	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.500	22.500	15.000	15.000
PLAW 20	M48	2.000 Nm	20.000	20.000	40.000	40.000	28.000	20.000	42.000	30.000	20.000	20.000

Označení	Závit [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [lbs]									
PLAW U5/16*	5/16" - 18	25,8 lb/ft	660	660	1.300	1.300	920	660	1.350	950	660	660
PLAW U3/8	3/8" - 16	51,6 lb/ft	1.350	1.350	2.700	2.700	1.870	1.350	2.860	1.980	1.350	1.350
PLAW U1/2	1/2" - 13	88,5 lb/ft	2.200	2.200	4.400	4.400	3.080	2.200	4.620	3.300	2.200	2.200
PLAW U5/8	5/8" - 11	185 lb/ft	3.300	3.300	6.600	6.600	4.620	3.300	6.820	4.840	3.300	3.300
PLAW U3/4	3/4" - 10	221 lb/ft	4.400	4.400	8.800	8.800	6.000	4.400	9.200	6.500	4.400	4.400
PLAW U1	1"-8	369 lb/ft	8.800	8.800	17.600	17.600	12.320	8.800	18.480	13.200	8.800	8.800
PLAW U1 1/4	1 1/4" - 7	590 lb/ft	13.200	13.200	26.400	26.400	18.700	13.200	27.830	19.800	13.200	13.200
PLAW U1 1/2	1 1/2" - 6	1100 lb/ft	17.000	17.000	34.000	34.000	24.000	17.000	36.000	25.500	17.000	17.000
PLAW U1 3/4	1 3/4" - 5	1475 lb/ft	22.000	22.000	44.000	44.000	30.000	22.000	45.000	33.000	22.000	22.000

* Speciální provedení – jen na vyžádání!

Jistíci faktor 4

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech – viz. obr. 1.

Nepřípustné použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.

- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není ve vyznačeném směru (viz obr. 2)
- Vázací oko se neopírá o hranu nebo náklad (viz. obr. 3)

Vázací oko musí být natočeno ve směru tahu před zavěšením – neotáčet pod zatížením. Více podrobností v uživatelské příručce.

Výpočet potřebné délky závitu (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Výška materiálu

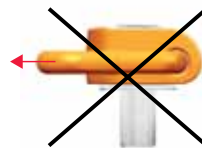
S = Výška podložky

K = Výška matice (závisí na velikosti závitu šroubu)

X = Přesah délky šroubu (dvojnásobek stoupání závitu)

L max. = n max.

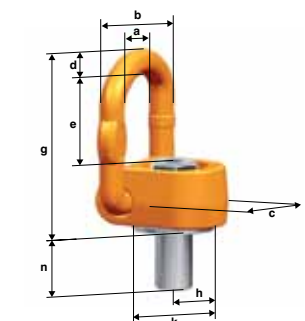
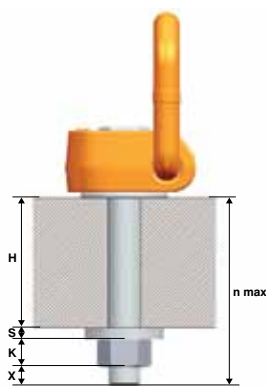
V případě požadavku na speciální délku závitu, prosíme uvádějte požadovanou délku "L".



Obrázek 2



Obrázek 3



Označení	Závít [mm]	Nosnost [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	h [mm]	k [mm]	n [mm]	n max. [mm]	 [mm]	 [mm]	Hmotnost [kg/ks]
PLAW 0,3	M8	300	45	67	40	11	44	95	23	55	20	93	10	24	0,64
PLAW0,63	M10	630	45	67	40	11	44	95	23	55	20	160	10	24	0,65
PLAW 1	M12	1.000	45	67	40	11	44	95	23	55	33	160	10	24	0,66
PLAW1,5	M16	1.500	45	67	40	11	44	95	23	55	33	160	10	24	0,67
PLAW 2,5	M20	2.500	54	81	50	13	57	111	33	67	33	160	8	24	1,10
PLAW 4	M24	4.000	75	115	67	20	70	143	45	100	36	220	14	36	2,70
PLAW 6	M30	6.000	75	115	67	20	70	143	45	100	49	260	14	36	2,80
PLAW 7*	M36	7.000	75	115	67	20	70	143	45	100	55	-	27	-	3,00
PLAW 8	M36	8.000	93	147	85	27	90	188	52	120	55	260	19	36	6,00
PLAW 10	M42	10.000	93	147	85	27	90	188	52	120	65	260	19	36	6,30
PLAW 15	M42	15.000	115	181	105	33	115	246	63	150	65	330	19	55	11,70
PLAW 20	M48	20.000	115	181	105	33	115	246	63	150	73	330	19	55	11,80

Označení	Závít [inch]	Nosnost [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	g [inch]	h [inch]	k [inch]	n [inch]	n max. [inch]	 [inch]	 [inch]	Hmotnost [lbs/ks]
PLAW 5/16*	5/16" - 18	660	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,27	-	0,80	1/4"	1,05
PLAW 3/8/09	3/8" - 16	1.350	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,27	-	0,80	5/16"	1,05
PLAW 1/2/09	1/2" - 13	2.200	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,27	-	1,30	3/8"	1,05
PLAW 5/8/09	5/8" - 11	3.300	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,27	-	1,30	1/2"	1,32
PLAW 3/4	3/4" - 10	4.400	2,13	3,19	1,97	0,51	2,24	4,21	1,30	2,64	2,27	-	1,30	9/16"	4,85
PLAW 1	1"-8	8.800	2,95	4,53	2,64	0,79	2,76	5,44	1,78	3,94	1,42	-	1,42	3/4"	6,19
PLAW 1 1/4	1 1/4" - 7	13.200	2,95	4,53	2,64	0,79	2,76	5,44	1,78	3,94	1,92	-	1,93	7/8"	6,52
PLAW 1 1/2	1 1/2" - 6	17.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,54	7,09	2,05	4,72	2,08	-	2,16	1"	13,03
*PLAW 1 3/4	1 3/4" - 5	22.000	4,52	7,13	4,14	1,30	4,53	9,37	2,48	5,91	2,44	-	2,56	1 1/4"	25,79

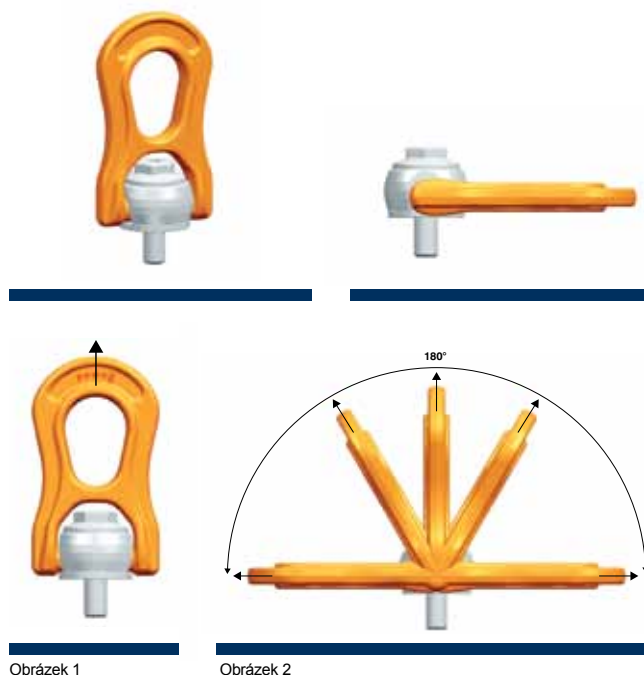
* Speciální provedení – jen na vyžádání!

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

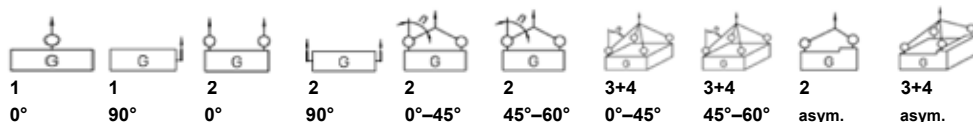
PLBW pewag winner profilift beta

360° otočný vázací bod. Oko je zatížitelné v rozsahu 180° a může být zafixováno v kterékoli poloze díky vyměnitelné a patentované pružině. Podobně vyměnitelný je také speciální šestihraný šroub pevnostní třídy 10.9, který je zabezpečen proti ztrátě. Šroub je 100% kontrolován defektoskopií, má protikorozi úpravu a je na něm vyznačena nosnost a velikost závitu. Lze upevnit pomocí šestihranného klíče nebo francouzského klíče.

Vázací body pewag winner profilift beta jsou označeny individuálním sériovým číslem, s možností zpětného dohledání, a nosností pro většinu způsobů zavěšení. V dovolených pracovních pozicích odpovídá bezpečnost 5ti násobnému jištění. pewag winner profilift beta je k dispozici s metrickým a UNC závitem, s ohledem na to, že váz. body s metrickým závitem jsou také dostupné ve více spec.délkách. Tabulka s různou maximálními nosnostmi v závislosti na typu aplikace v souvislosti s druhem zvedacího zařízení, počtem pramenů a úhlem sklonu, je součástí uživatelské příručky a je přiložena v balení.



Způsob zavěšení
počet pramenů
Úhel sklonu



Označení	Závit [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [kg]									
PLBW 0,3	M 8	6 Nm	500	300	1.000	600	400	300	600	300	300	300
PLBW 0,6	M10	10 Nm	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1.300	600	600	600
PLBW 1	M12	15 Nm	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.000	1.000	1.000
PLBW 1,3	M14	30 Nm	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.300	1.300	1.300
PLBW 1,6	M16	50 Nm	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	1.600	1.600	1.600
PLBW 2	M18	70 Nm	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	2.000	2.000	2.000
PLBW 2,5	M20	100 Nm	3.000	2.500	6.000	5.000	3.500	2.500	5.300	2.500	2.500	2.500
PLBW 3	M22	120 Nm	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	3.000	3.000	3.000
PLBW 4	M24	160 Nm	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	4.000	4.000	4.000
PLBW 5	M27	200 Nm	6.000	5.000	12.000	10.000	7.000	5.000	10.500	5.000	5.000	5.000
PLBW 6,3	M30	250 Nm	6.500	6.300	13.000	12.600	8.800	6.300	13.200	6.300	6.300	6.300
PLBW 8	M33	270 Nm	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	8.000	8.000	8.000
PLBW 10	M36	320 Nm	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	10.000	10.000	10.000
PLBW 12,5	M42	400 Nm	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	12.500	12.500	12.500
PLBW 15	M48	600 Nm	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	15.000	15.000	15.000

Označení	Závit [inch]	Utahovací moment [lb/ft]	Nosnost [lbs]									
PLBW U5/16	5/16"-18	4,5 lb/ft	1.100	660	2.200	1.320	900	660	1.300	660	660	660
PLBW U3/8	3/8"-16	7,5 lb/ft	2.200	1.300	4.400	2.600	1.800	1.300	2.700	1.300	1.300	1.300
PLBW U7/16	7/16"-14	11 lb/ft	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	2.200	2.200	2.200
PLBW U9/16	9/16"-12	22 lb/ft	4.400	3.000	8.800	6.000	4.200	3.000	6.300	3.000	3.000	3.000
PLBW U5/8	5/8"-11	37 lb/ft	5.500	3.500	11.000	7.000	4.900	3.500	7.300	3.500	3.500	3.500
PLBW U3/4	3/4"-10	74 lb/ft	6.600	5.500	13.200	11.000	7.700	5.500	11.500	5.500	5.500	5.500
PLBW U7/8	7/8"-9	118 lb/ft	12.000	8.800	24.000	17.600	12.300	8.800	18.500	8.800	8.800	8.800
PLBW U1	1"-8	148 lb/ft	13.000	11.000	26.000	22.000	15.400	11.000	23.000	11.000	11.000	11.000
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	185 lb/ft	14.300	13.500	28.600	27.000	18.900	13.500	28.300	13.500	13.500	13.500
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	200 lb/ft	19.800	17.500	39.600	35.000	24.500	17.500	36.700	17.500	17.500	17.500
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	236 lb/ft	24.000	22.000	48.000	44.000	30.800	22.000	46.200	22.000	22.000	22.000
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	295 lb/ft	25.000	24.000	50.000	48.000	33.600	24.000	50.400	24.000	24.000	24.000

Jistící faktor 5

Pozor: Technické změny vyhrazeny!

Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností

V uvedených směrech viz. obr. 1 a 2.

Nepřípustné použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není v předpokládané oblasti (viz obr. 3)
- Vázací oko se neopírá o hranu nebo náklad (viz. obr. 4)

Vázací oko musí být natočeno ve směru tahu před zavěšením – neotáčet pod zatížením. Více podrobností v uživatelské příručce.

Výpočet potřebné délky závitu (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Výška materiálu

S = Výška podložky

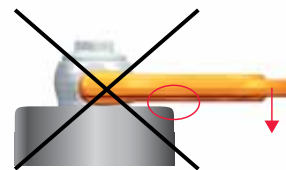
K = Výška matice (závisí na velikosti závitu šroubu)

X = Přesah délky šroubu (dvojnásobek stoupání závitu)

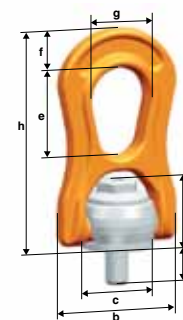
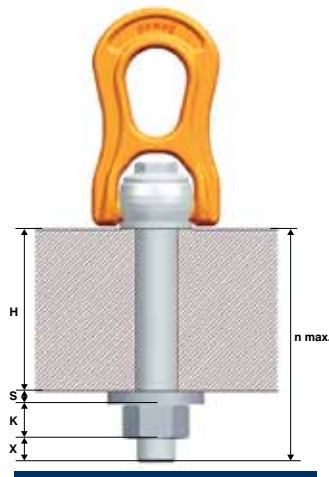
V případě požadavku na speciální délku závitu, prosíme uvádějte požadovanou délku "L".



Obrázek 3



Obrázek 4



Označení	Závít [mm]	Nosnost [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	n [mm]	n max. [mm]	⬡ [mm]	⬢ [mm]	Hmotnost [[kg/ks]
PLBW 0,3 t	M 8	300	28	56	30	38	17.5	27	94	14	80	8	15	0,30
PLBW 0,6 t	M10	600	28	56	30	38	17.5	27	94	16	100	8	15	0,31
PLBW 1 t	M12	1.000	28	56	30	38	17.5	27	94	18	180	8	15	0,32
PLBW 1,3 t	M14	1.300	43	79	45	55	25	38	138	22	220	10	24	1,03
PLBW 1,6 t	M16	1.600	43	79	45	55	25	38	138	24	260	10	24	1,04
PLBW 2 t	M18	2.000	43	79	45	55	25	38	138	27	295	10	24	1,07
PLBW 2,5 t	M20	2.500	43	79	45	55	25	38	138	30	335	10	24	1,08
PLBW 3 t	M22	3.000	64	118	68	85	37.5	58	209	33	355	14	36	3,52
PLBW 4 t	M24	4.000	64	118	68	85	37.5	58	209	36	355	14	36	3,55
PLBW 5 t	M27	5.000	64	118	68	85	37.5	58	209	40	355*	14	36	3,60
PLBW 6,3 t	M30	6.300	64	118	68	85	37.5	58	209	45	355	14	36	3,68
PLBW 8 t	M33	8.000	106	188	108	132	60	91	331	54	328	19	55	14,32
PLBW 10 t	M36	10.000	106	188	108	132	60	91	331	59	328	19	55	14,43
PLBW 12,5 t	M42	12.500	106	188	108	132	60	91	331	69	328	19	55	14,72
PLBW 15 t	M48	15.000	106	188	108	132	60	91	331	74	328	19	55	15,03

Označení	Závít [inch]	Nosnost [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	e [inch]	f [inch]	g [inch]	h [inch]	n [inch]	n max. [inch]	⬡ [inch]	⬢ [inch]	Hmotnost [lbs/ks]
PLBW U5/16	5/16"-18	660	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,56	-	5/16"	5/8"	0,66
PLBW U3/8	3/8"-16	1.300	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,64	-	5/16"	5/8"	0,68
PLBW U7/16	7/16"-14	2.200	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,72	-	5/16"	5/8"	0,70
PLBW U9/16	9/16"-12	3.000	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	0,88	-	5/16"	1"	2,27
PLBW U5/8	5/8"-11	3.500	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	0,96	-	5/16"	1"	2,29
PLBW U3/4	3/4"-10	5.500	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	1,19	-	5/16"	1"	2,40
PLBW U7/8	7/8"-9	8.800	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,43	-	9/16"	1 3/8"	7,80
PLBW U1	1"-8	11.000	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,59	-	9/16"	1 3/8"	7,90
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	13.500	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,79	-	9/16"	1 3/8"	8,10
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	17.500	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,11	-	3/4"	2 3/16"	31,50
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	22.000	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,31	-	3/4"	2 3/16"	31,75
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	24.000	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,70	-	3/4"	2 3/16"	32,40

Pozor: Technické změny vyhrazeny!

PLDW pewag winner profilift delta

pewag vývoj: vázací bod s kuličkovým ložiskem, otočný o 360° pod zatížením. Vysoce odolné oko polohovatelné v rozsahu 180°. Speciální šroub pevnostní třídy 10.9, který je zabezpečen proti ztrátě. Šroub je 100% kontrolován defektoskopií, má protikorozní úpravu a je na něm vyznačena nosnost a velikost závitu. Lze upevnit pomocí šestihranného klíče nebo francouzského klíče. Každý vázací bod je označen číslem, které umožňuje dohledatelnost. pewag winner profilift delta je na přání dostupný také se speciální délkou závitu. Tabulka s maximální nosností v závislosti na typu aplikace jako je zdvihací zařízení, počet pramenů a úhel sklonu, je součástí uživatelské příručky a je součástí balení každého vázacího bodu.

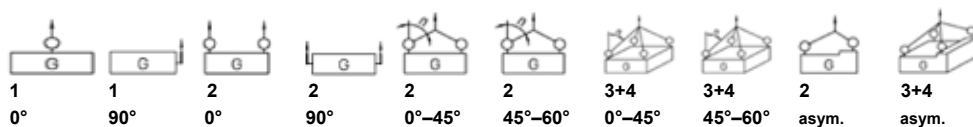
Vázací body pewag winner profilift delta jsou označeny nosností pro většinu nepřímých zavěšení, které vysvětluje zvýšenou nosnost v přímém zavěšení, s 4 násobným bezpečnostním jistěním ve všech směrech zavěšení.



Způsob zavěšení

Počet pramenů

Úhel sklonu



Označení	Závit [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [kg]									
PLDW 0,3T	M8	10 Nm	600	300	1.200	600	400	300	600	400	300	300
PLDW 0,5T	M10	10 Nm	1.000	500	2.000	1.000	700	500	1.000	750	500	500
PLDW 0,7T	M12	15 Nm	1.400	700	2.800	1.400	950	700	1.400	1.000	700	700
PLDW 1T *	M14	25 Nm	2.000	1.000	4.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLDW 1,5T	M16	30 Nm	3.000	1.500	6.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.100	1.500	1.500
PLDW 2,5T	M20	80 Nm	4.500	2.500	9.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.500	2.500	2.500
PLDW 4T	M24	150 Nm	7.000	4.000	14.000	8.000	5.500	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLDW 6T	M30	230 Nm	12.000	6.000	24.000	12.000	8.400	6.000	12.600	9.000	6.000	6.000
PLDW 8T	M36	450 Nm	12.500	8.000	25.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLDW 10T	M42	600 Nm	16.000	10.000	32.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLDW 12,5T	M48	600 Nm	16.000	12.500	32.000	25.000	17.500	12.500	26.200	18.000	12.500	12.500

* Speciální provedení – jen na vyžádání!

Jistící faktor 4

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Dostupnost na vyžádání!

Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech viz. obr. 1.

Nedovolené použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

- směr tahu je zablokován
- oko není ve vyznačené poloze (viz obr. 2)

Více podrobností v uživatelské příručce.

Výpočet potřebné délky závitu (L):

$$L = H + S + K + X$$

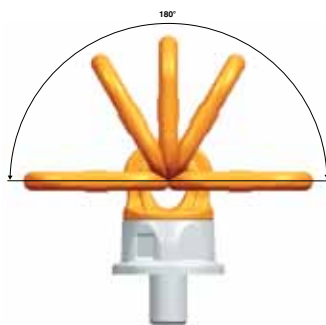
H = Výška materiálu

S = Výška podložky

K = Výška matice (závisí na velikosti závitu šroubu)

X = Přesah délky šroubu (dvojnásobek stoupání závitu)

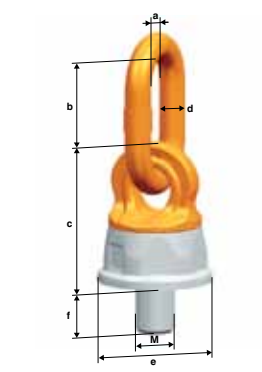
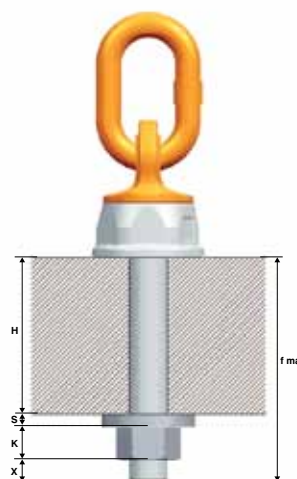
V případě požadavku na speciální délku závitu, prosíme uvádějte požadovanou délku "L".



Obrázek 1



Obrázek 2



Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Ø d [mm]	Ø e [mm]	f [mm]	f max. [mm]	[mm]	Hmotnost [kg/ks]
PLDW 0,3T	M8	300	30	40	45	11	38	20	90	34	0,31
PLDW 0,5T	M10	500	30	40	45	11	38	20	160	34	0,32
PLDW 0,7T	M12	700	35	45	45	11	38	22	160	34	0,34
PLDW 1T *	M14	1.000	35	45	45	11	38	22	160	34	0,37
PLDW 1,5T	M16	1.500	35	45	45	13	38	33	160	34	0,43
PLDW 2,5T	M20	2.500	35	57	70,5	13	55	33	160	46	0,86
PLDW 4T	M24	4.000	40	70	79	20	63	40	260	50	1,55
PLDW 6T	M30	6.000	50	94	88	23	72	40	300	60	2,49
PLDW 8T	M36	8.000	50	92	119	23	92	55	300	75	4,31
PLDW 10T	M42	10.000	60	112	119	27	92	60	300	75	5,22
PLDW 12,5T	M48	12.500	60	112	119	27	92	68	300	75	5,37

* Speciální provedení – jen na vyžádání!

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Dostupnost na vyžádání!

PLGW pewag winner profilift gamma

pewag představuje světovou novinku na trhu: patentovaný pewag winner profilift vázací bod bez potřeby použít nářadí. Na základě stávajících pewag standardů jsme navrhli a vyrobili vázací bod pro upevnění bez pomoci nářadí, který může být dotažen a nastaven ručně ve směru zatížení.

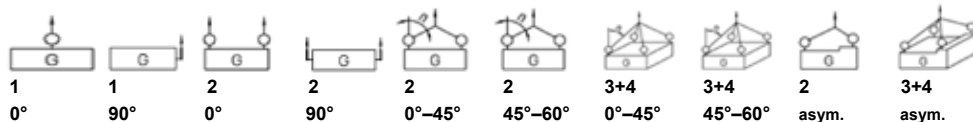
Je otočný v rozsahu 360°, obsahuje patentovaný a speciální vyměnitelný šroub z materiálu třídy 10.9, který je 100% defektoskopicky testován má dobrou chromátovou protikorozivní úpravu a vyznačenou nosnost s velikostí závitu. Každý vázací bod je opatřen seriovým číslem umožňujícím dohledatelnost. pewag profilift gamma je také dostupný v provedení s UNC-závitem.

Tabulka s různou maximální nosností v závislosti na typu aplikace v souvislosti s druhem zvedacího zařízení, počtem pramenů a úhlem sklonu, je součástí uživatelské příručky a balení.

Nově



Způsob zavěšení
Počet pramenů
Úhel sklonu



Označení	Závit [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [kg]									
PLGW 0,4	M8	10 Nm	1.000	400	2.000	800	560	400	800	600	400	400
PLGW 0,5	M10	10 Nm	1.100	500	2.200	1.000	700	500	1.000	700	500	500
PLGW 0,7	M12	25 Nm	2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700
PLGW 1,5	M16	60 Nm	4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW 2	M20	125 Nm	5.000	2.000	10.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLGW 3	M24	190 Nm	7.000	3.000	14.000	6.000	4.200	3.000	6.200	4.500	3.000	3.000
PLGW 4	M30	320 Nm	10.000	4.000	20.000	8.000	5.600	4.000	8.200	6.000	4.000	4.000
PLGW 7	M36	590 Nm	15.000	7.000	30.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLGW 9	M42	925 Nm	22.000	9.000	44.000	18.000	12.600	9.000	18.900	13.500	9.000	9.000
PLGW 12	M48	1400 Nm	30.000	12.000	60.000	24.000	16.800	12.000	25.000	18.000	12.000	12.000

Bezpečnostní faktor 4

Upozornění: technické změny vyhrazeny!
Dostupnost na vyžádání!

Montáž a demontáž bez nářadí

Klapka v pozici 1 nesmí mít žádný kontakt se šroubem (obr. 1)

- Oko vázacího bodu je otočné

Klapka v pozici 2 je v kontaktu se šroubem (obr. 2)

- Oko vázacího bodu se neotáčí, utahovací síla se přenáší na šroub a takto může být vázací bod namontován/demontován.



Obrázek 1

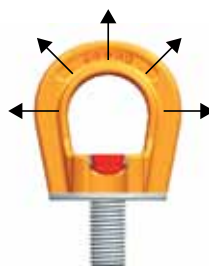


Obrázek 2

Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech viz. obr. 3.

- Nastavte vázací bod do dovoleného směru tahu před zvedáním.
- V případě dlouhodobého použití VB, utáhněte PLGW předepsaným utahovacím momentem.
- 4 násobné bezpečnostní jištění v dovolených směrech zavěšení.



Obrázek 3



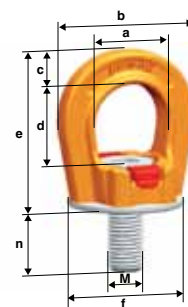
Obrázek 4

Nedovolené použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není v předpokládané oblasti (viz. obr. 4)
- Vázací oko se neopírá o hranu nebo náklad (obr. 3)

Více podrobností najdete v uživatelské příručce.



Označení	Závit [mm]	Nosnost [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Ø f [mm]	n [mm]	⬡ [mm]	Hmotnost [kg/ks]
PLGW 0,4	M8	400	25	45	9	26,5	53	35	15	6	0,22
PLGW 0,5	M10	500	25	45	9	26,5	53	35	15	6	0,24
PLGW 0,7	M12	700	30	55	11	32	63	43	20	8	0,29
PLGW 1,5	M16	1.500	35	64	13	35,5	70	50	25	10	0,45
PLGW 2	M20	2.000	40	69	15	40,5	78	54	30	12	0,58
PLGW 3	M24	3.000	50	86	17	50	93	69	35	14	1,10
PLGW 4	M30	4.000	60	110	23	60	114	90	45	17	2,10
PLGW 7	M36	7.000	70	132	31	70	136	108	55	19	3,90
PLGW 9	M42	9.000	80	150	32	80	155	125	65	22	5,95
PLGW 12	M48	12.000	95	179	42	95	179	148	75	24	8,90

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Dostupnost na vyžádání!

AOR Vysokopevnostní vázací oko

Pro upevnění strojních součástí a karoserií. Ideální pro zavěšení na zvedací a vázací zařízení.

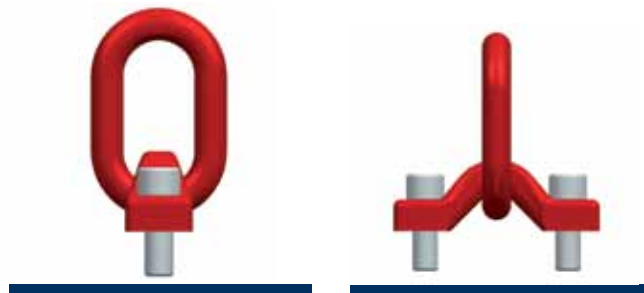
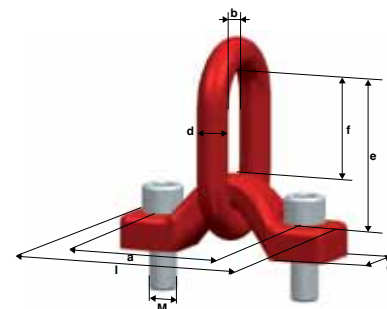
Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech.

Nedovolené použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

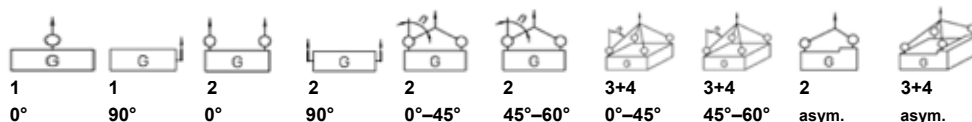
- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není v předpokládané oblasti
- Vázací oko se neopírá o hranu nebo náklad



Způsob zavěšení

Počet pramenů

Úhel sklonu



Označení	Závít [mm]	Utahovací moment [Nm]	Nosnost [kg]									
AOR 10	M16	170	3.150	3.150	6.300	6.300	4.250	3.150	6.700	4.750	3.150	3.150
AOR 13	M20	350	5.300	5.300	10.600	10.600	7.500	5.300	11.200	8.000	5.300	5.300
AOR 16	M30	950	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	17.000	11.800	8.000	8.000
AOR 22	M36	1900	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.500	22.400	15.000	15.000
AOR 26*	M42	2100	21.200	21.200	42.400	42.400	30.000	21.200	45.000	31.500	21.200	21.200
AOR 28*	M45	2400	25.000	25.000	50.000	50.000	33.500	25.000	50.000	37.500	25.000	25.000
AOR 32*	M56	3200	31.500	31.500	63.000	63.000	45.000	31.500	67.000	47.500	31.500	31.500
AOR 34*	M56	3200	36.000	36.000	72.000	72.000	50.000	36.000	75.000	53.000	36.000	36.000

* Na dotaz

Pevnostní třída 8

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Označení	Závít [mm]	Nosnost [kg]	Řetěz Ø	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	Hmotnost [kg/ks]
AOR 10	M16	3.150	10	90	40	38	18	112	57	130	1,54
AOR 13	M20	5.300	13	115	50	48	22	149	79	165	2,83
AOR 16	M30	8.000	16	150	65	62	26	183	93	212	5,87
AOR 22	M36	15.000	22	175	75	72	36	226	114	255	11,20
AOR 26	M42	21.200	26	200	95	90	45	272	142	295	19,30
AOR 28	M45	25.000	28	200	95	90	45	272	142	295	20,20
AOR 32	M56	31.500	32	230	110	100	48	336	193	330	31,70
AOR 34	M56	36.000	34	230	110	100	48	336	193	330	31,70

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

RGS Vysokopevnostní zavěšovací šroub s okem

Vysoko pevnostní šroub s okem RGS je použitelný pro zdvihání strojních dílů. Oka mohou být dotažena jen ručně. Není vhodný pro šikmý tah.

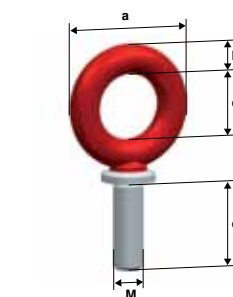
Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech viz. obr. 1.

Nedovolené použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

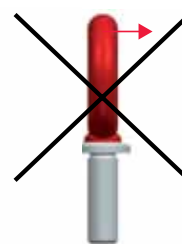
- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není ve vyznačeném směru (obr. 2 a obr. 3)



Obrázek 1



Obrázek 2

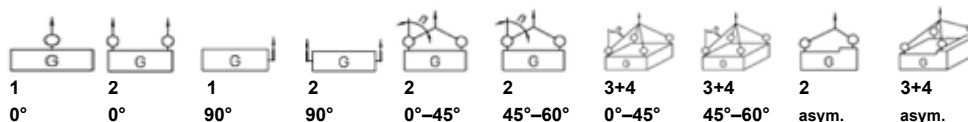


Obrázek 3

Způsob zavěšení

Počet pramenů

Úhel sklonu



Označení	Závít [mm]	Nosnost [kg]	
RGS 8	M8	400	800
RGS 10	M10	700	1.400
RGS 12	M12	1.000	2.000
RGS 14	M14	1.200	2.400
RGS 16	M16	1.500	3.000
RGS 20	M20	2.500	5.000
RGS 24	M24	4.000	8.000

Zatížení oka RGS je možné pouze ve svislém směru tahu !!!

Pro jiné způsoby zavěšení prosíme použijte oko PLGW nebo šroubovací vázací body PLAW, PLBW nebo PLDW.

Jistící faktor 4

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Označení	Závít [mm]	Nosnost [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Hmotnost [kg/ks]
RGS 8	M8	400	36	8	20	25	0,06
RGS 10	M10	700	42	10	22	30	0,10
RGS 12	M12	1.000	51	12	27	36	0,20
RGS 14	M14	1.200	58	14	30	40	0,30
RGS 16	M16	1.500	66	16	36	53	0,40
RGS 20	M20	2.500	76	18	40	58	0,70
RGS 24	M24	4.000	98	22	54	82	1,32

Ostatní velikosti na vyžádání!

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Navařovací vázací body

Výhody	26
pewag winner profilift eta	27



Navařovací vázací body

Přehled



Spolehlivý. Inovativní. pewag.

Nejnovější technologie pro největší zátěž

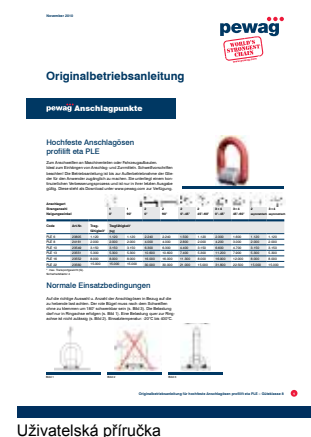
Vysoce kvalitní navařovací vázací body pewag winner profilift jsou ideálním doplňkem programu vázacích řetězů pewag winner a rozšiřují možnosti jejich použití. Navařovací vázací body pewag winner profilift zaručují snadnou montáž a použití.

Navařovací vázací body PLE jsou vyráběny v souladu se strojním nařízením 2006/42/EG a testovány podle normy EN 1677-1. Nosnost je zřetelně označena na navařovacím bloku.

Tabulka maximálních nosností v závislosti na typu aplikace jako je zdvihací zařízení, počet pramenů a úhel sklonu je součástí uživatelské příručky a balení každého vázacího bodu.



Značení PLE



PLE pewag profilift eta

Vysokopevnostní vázací body pewag winner profilift ETA pro navařování na strojní části a automobilové konstrukce. Ideální k zavěšení dílů vázacími a upínacími prostředky. Díky integrované pružině zůstává oko v každé požadované pozici.

Pro svařování platí EN 15817. Svařování může provádět pouze osoba s platnou kvalifikací dle EN 287-1.

Zvedací body jsou baleny jednotlivě a spolu s uživatelskou příručkou a svařovacími instrukcemi.

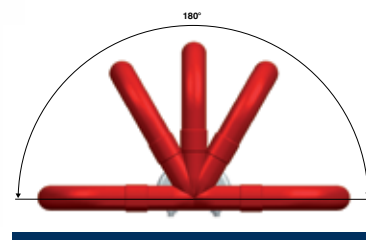
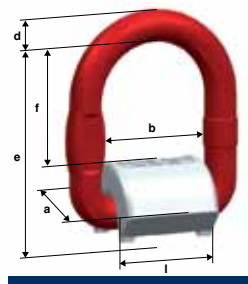
Dovolené použití

Nosnost musí odpovídat kontrolnímu certifikátu, respektive tabulce nosností v uvedených směrech.

Nedovolené použití

Ujistěte se, že při zavěšení břemene nemůže nastat např.:

- Směr tahu je zablokován
- Směr tahu není ve vyznačeném směru (viz obr. 3)
- Vázací oko se neopírá o hranu nebo náklad



Obrázek 1



Obrázek 2

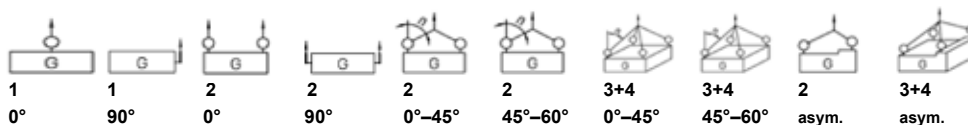


Obrázek 3

Způsob zavěšení

Počet pramenů

Úhel sklonu



Označení	Položka [č.]	Nosnost [kg]	Nosnost [kg]									
PLE 6	23805	1.120	1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE 8	24161	2.000	2.000	2.000	4.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLE 10	23549	3.150	3.150	3.150	6.300	6.300	4.400	3.150	6.600	4.700	3.150	3.150
PLE 13	23551	5.300	5.300	5.300	10.600	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLE 16	23552	8.000	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLE 22	23560	15.000	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Jistící faktor 4

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!

Označení	Nosnost [kg]	e [mm]	d [mm]	f [mm]	b [mm]	a [mm]	l [mm]	Hmotnost [kg/ks]
PLE 6	1.120	67	11	40	38	36	35	0,28
PLE 8	2.000	75	13	43	40	37	37	0,39
PLE 10	3.150	83	16,5	48	43	41	40	0,64
PLE 13	5.300	101	19,5	56	52	57	50	1,70
PLE 16	8.000	118	23	70	67	63	64	2,00
PLE 22	15.000	159	33	93	93	89	90	5,50

Upozornění: Technické změny vyhrazeny!



Uživatelské informace

Pro vázací body



Uživatelské informace

Uživatelská informace pro použití, skladování, zkoušení a údržbu vázacích bodů pewag winner profilift.

Všeobecně

Vázací body pewag winner profilift mohou být využity v mnoha oblastech zvedacích procesů vzhledem k jejich konstrukčním možnostem, zatížení a možnostech aplikací. Údaje uvedené pro jednotlivé konstrukce a odstupňování nosností v našem katalogu dle jednotné metody tyto okolnosti zohledňuje. V případě běžného použití nabízí pewag winner profilift vázací body vysokou míru bezpečnosti, ale pouze řádným používáním lze zabránit škodám na majetku a ochránit zdraví osob. Předpokladem správného používání vázacích bodů je porozumění uživatelských informací, odpovědná práce při zdvihacích procesech. Dodržujte prosím dané instrukce před a také během montáže.

Změna dodaného stavu

Při instalaci používejte pouze originální komponenty pewag. Originální díly nesmí být měněny např. broušením, svařováním (vyjma váz. bodu PLE a navařovacího háku AWH), ražením, vrtním atd. pewag nemůže nést zodpovědnost v případě použití neoriginálních dílů. Úprava jako žárové zinkování a galvanické zinkování je na vázacích bodech pewag zakázána. Louhování, moření a podobné nebezpečné čisticí procesy je třeba konzultovat se společností pewag. Místa sváru vázacích bodů LPW a navařovaných háků AWH mohou být chráněny nátěrem zabraňujícím korozi.

Upřesnění použití

pewag winner profilift vázací body mohou být používány pověřenými a proškolenými pracovníky. Umístění bodu zatížení musí být stanoveno tak aby bylo schopné přenést váhu bez jakýchkoliv deformací. Zatížený bod musí být před zvedáním nasměrován ve směru tahu. Je nutné vybrat umístění bodu tak, aby se zabránilo nedovolenému zatížení, jako je např. kroucení a otáčení nákladu. Montáž a demontáž zvedacího vybavení musí proběhnout bez ohrožení zdraví. Poškození nákladu, zvedacího zařízení a vázacího bodu musí být vyloučeno správnou polohou. V případě použití pouze jednoho vázacího bodu musí být namontován vodorovně nad těžiště. Při použití 2 vázacích bodů (2-pramenný úvazek) musí být montovány symetricky po obou stranách těžiště. V případě použití 3-4 vázacích bodů (3 nebo 4-pramenný úvazek), musí být montovány pravidelně okolo středu těžiště břemene.

Takto můžete zatížit jednotlivé prameny rovnoměrně.

V případě asymetrického zatížení, bude nosnost redukována v souladu s přiloženou tabulkou. Z tohoto důvodu je nutné vybrat vázací bod s odpovídající nosností. Vyvarujte se kontaktu vázacího bodu s kyselinou, louhem nebo jejich výpary. Upozornění: určité provozy používají kyselé roztoky kde se

uvolňují páry. Při použití ve vysokých teplotách klesá nosnost vázacích bodů. Proto prosím věnujte pozornost instrukcím nebo kontaktujte náš technický servis.

Šroubovací vázací body

Jako minimální délka k zašroubování se doporučuje:

- 1 x M pro ocel (M = závit velikosti M16)
- 1,25 x M pro ocelový odlitek
- 2 x M pro hliník

Pro materiály s menší pevností, jako lehké kovy, neželezné kovy nebo odlévané železo, vybírá uživatel správnou velikost závitů a jeho délku tak, aby zvedaný předmět udržel a zároveň se svou velikostí do materiálu vešel. Náhle rázy nebo vibrace mohou být příčinou nehody-vytržení šroubu. Pro případ pojištění takové situace můžete použít tekuté adhezivum na závit, například Loctite (platí upozornění v návodu výrobce). Při použití komponentů, které nedodal pewag – šrouby, neneseme zodpovědnost za případné škody!

Před každým použitím, zkontrolujte prosím dle následujících bodů:

- Utahování šroubů – utahovací síla odpovídá podmínkám návodu.
- Úplnost vázacího bodu.
- Plná čitelnost označení na vázacím bodu.
- Poškození jako rýhy, praskliny, deformace, opotřebení, vážnější koroze, praskliny na zvedací části, viditelné stopy po přehřátí (popálení nebo změna barvy samotného materiálu), jednoduché a lehké otáčení bez drhnutí u otočných částí bodů atd.

Před namontováním je nutné kontrolovat:

- Poškození šroubu a závitů.
- Správnou vel. šroubu, pevnost a délku šroubu.

Věnujte pozornost následující informaci!

V případě pochybnosti resp. poškození vázacího bodu, odešlete prosím do servisu k posouzení kompetentním odborníkem. Totéž platí při mimořádných událostech jako nekontrolované ovlivnění žárem.

Navařovací vázací body

Následujících instrukcí dbejte v případě navařovaných vázacích bodů:

- Navařování může provádět přezkoušený svářeč se zkouškou odpovídající EN 287-1.
- Materiál ke sváření: S355 J2 G3 (1.0570).
- Povrch svařované části musí být před navařováním důkladně očištěn. Popel, barva, olej atd. musí být odstraněny.
- Je vyloučen jakýkoliv kontakt mezi lakovaným kroužkem a vyplňujícím materiálem.

Před každým použitím, zkontrolujte následujících body

- Plnou čitelnost označení na vázacím bodu
- Poškození jako rýhy, praskliny, deformace, opotřebení, vážnější koroze, praskliny na zvedací části, viditelné stopy po

přehřátí (popálení nebo změna barvy samotného materiálu), jednoduché a lehké otáčení bez drhnutí u otočných částí bodů atd.

- Praskliny nebo poškození sváru.

Je nezbytné věnovat pozornost pokynům!

V případě pochybnosti o poškození vázacího bodu, odešlete prosím do servisu k posouzení kompetentním odborníkem. Totéž platí v mimořádných událostech jako nekontrolované ovlivnění žárem.

Údržba

Údržbu pewag winner profilift vázacích bodů může provádět pouze kompetentní personál.

Kontrola a zkoušení

Každých 12 měsíců je nutné podstoupit zkoušku dle stanovených předpisů. V případě používání častého plného zatížení, může být perioda zkrácena. Záznamy kontrol, zvláště pak jejich výsledků a údržby je nutné mít v evidenci po celou dobu používání vázacího bodu.

Skladování

pewag winner profilift vázací body by měly být očištěny, osušeny a lehce naolejovány aby byly chráněny proti korozi. Závitové dířky musí být chráněny pomocí vhodných prostředků zabráňujícím jejich poškození.

Upozornění

S výjimkou ocelového oka RGS, jsou všechny pewag winner profilift vázací body použitelné ke kotvení nákladu. V tomto případě je dovolená napínací síla dvounásobná oproti běžné nosnosti a platný jistící faktor je 2násobný. V případě vázacího bodu PLBW jistící faktor pro kotvení 2.5 násobný, neboť jistící faktor pro zvedání činí 5násobek. Pokud budete chtít použít tyto body ke kotvení, kontaktujte prosím společnost pewag.

Příklad:

PLE 8 = 2t nosnost pro zvedání.

Pro kotvicí bod LC = 4000 daN dovolená napínací síla (LC = přípustná tažná síla)

Více přesných informací (nosnosti, rozměry, 3D-modely) máte k dispozici na našich stránkách v sekci Technické řetězy/Vázací body. Součástí každého balení je vícejazyčná uživatelská příručka.

Detailní uživatelské informace jsou k dispozici na www.pewag.cz



pewag s.r.o

Smetanovo nábřeží 172, 51754 Vamberk, Tel.: +420 494 / 549 920-926, Fax: +420 494 / 541 098, prodej@pewag.cz, www.pewag.cz

